

KORLOY auf der EMO 2013: Halle 4, Stand E64

Bestechendes aus Südkorea

Neues Stechprogramm KGT von KORLOY mit
deutlich höheren Werkzeugstandzeiten

Frankfurt a. M., 9. August 2013 – Im Mittelpunkt des KORLOY-Messeauftritts (Halle 4, Stand E64) auf der EMO vom 16. bis zum 21. September 2013 in Hannover steht die neuentwickelte KGT-Serie (KORLOY Grooving Tool). Mit diesen Stechwerkzeugen lassen sich laut Hersteller bis zu 45 Prozent höhere Standzeiten erreichen. Verbesserte Geometrien mit umlaufenden Schneidkanten, starke Klemmsysteme und neue Schneidsorten sorgen dabei für noch mehr Produktivität. Sie ermöglichen multifunktionale Anwendungen wie das Stechen/Abstechen, Drehen oder das Planbearbeiten in einem Arbeitsablauf. Mit zwei Schneidkanten pro Stechplatte erhöht sich zudem die Wirtschaftlichkeit des gesamten Zerspanprozesses.

Die stärkeren Klemmsysteme steigern die Zuverlässigkeit bei der Bearbeitung, und sich selbst zentrierende Schneidplatten verschaffen dem Schnitt noch mehr Präzision. Darüber hinaus ist das Design der Schneidplatten so ausgelegt, dass kein Flattern auftritt, wie dies beim Drehen und Stechen bei der Highspeed-Zerspannung bekannt ist; Rattermarken werden vermieden und ein feines Oberflächenfinish erreicht.

Die Stechwerkzeuge des südkoreanischen Herstellers KORLOY sind für die Bearbeitung der Werkstoffe P, M, K und S bestens geeignet. Bei Stahl und rostfreiem Stahl reicht die Bandbreite bis zum unterbrochenen Schnitt. Zahlreiche eigen-



Pressekontakt:

KORLOY EUROPE GmbH
Jan Martin Richter
Inside Sales Assistant
Heinrich-Lanz-Allee 12
60437 Frankfurt am Main
Telefon: +49 69 5069 887 22
Telefax: +49 69 5069 887 29
jan@korloyeurope.com
www.korloyeurope.com

PRX
Agentur für Public Relations GmbH
Ralf M. Haasengier
Kalkhofstraße 5
70567 Stuttgart
Telefon 0711/71899-03/04
Telefax 0711/71899-05
ralf.haasengier@pr-x.de
www.pr-x.de

entwickelte Hochleistungsschneidsorten bietet KORLOY hier zur Auswahl. Die neue CVD-Beschichtung NC3220 ist beispielsweise hervorragend für die Zerspanung aller Stahlsorten wie Baustahl, legierter Stahl, Walzstahl, Werkzeugstahl oder Tiefziehstahl geeignet. Durch universelle CVD- und PVD-Schneidstoffe lässt sich zudem die Sortenvielfalt in der Produktion reduzieren.

Halle 4, Stand E64: KORLOY vom 16. bis zum 21. September 2013 auf der EMO in Hannover

Bilder:



Bild: KGT-Stechwerkzeuge

BU: Präzise geklemmt: Die stärkeren Klemmsysteme steigern die Zuverlässigkeit bei der Bearbeitung, und sich selbst zentrierende Schneidplatten verschaffen dem Schnitt noch mehr Präzision.

http://www.pr-x.de/fileadmin/download/pictures/Korloy/KGT_Image_2.jpg



Pressekontakt:

KORLOY EUROPE GmbH
Jan Martin Richter
Inside Sales Assistant
Heinrich-Lanz-Allee 12
60437 Frankfurt am Main
Telefon: +49 69 5069 887 22
Telefax: +49 69 5069 887 29
jan@korloyeurope.com
www.korloyeurope.com

PRX
Agentur für Public Relations GmbH
Ralf M. Haasengier
Kalkhofstraße 5
70567 Stuttgart
Telefon 0711/71899-03/04
Telefax 0711/71899-05
ralf.haasengier@pr-x.de
www.pr-x.de

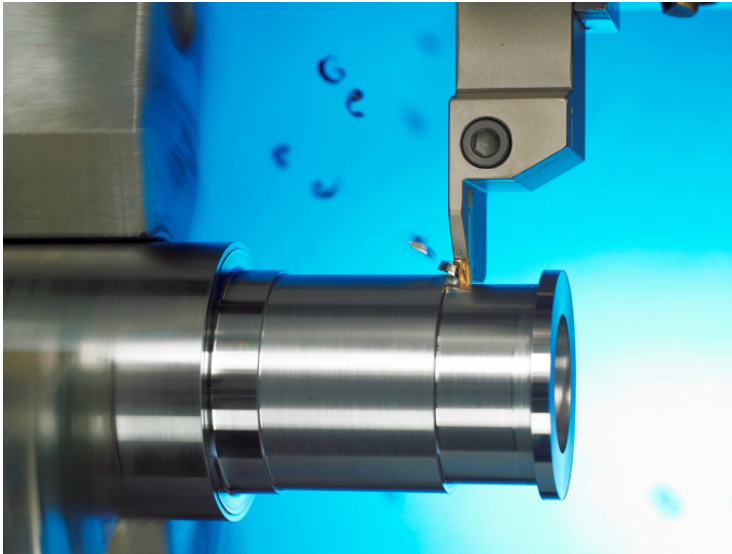


Bild: Höhere Standzeiten

BU: Bis zu 45 Prozent höhere Standzeiten bringen die KGT-Stechwerkzeuge von KORLOY. Dieser Wert bezieht sich auf das Abstechen. Bei anderen Stechbearbeitungen steigt die Standzeit im Schnitt um 30 Prozent.

http://www.pr-x.de/fileadmin/download/pictures/Korloy/KGT-KGEHR_4.jpg



Application range

Workpiece Recommended grade	p Steel	M Stainless steel	K Cast iron	S HRSA
Continuous cutting	NC3220 NC5330	PC9030 NC5330	NC5330	
Interrupted cutting	PC5300	PC5300	PC5300	PC5300

Pressekontakt:

KORLOY EUROPE GmbH
Jan Martin Richter
Inside Sales Assistant
Heinrich-Lanz-Allee 12
60437 Frankfurt am Main
Telefon: +49 69 5069 887 22
Telefax: +49 69 5069 887 29
jan@korloyeurope.com
www.korloyeurope.com

Bild: Application Range

BU: Universelles Stechprogramm von KORLOY – bei Stahl und rostfreiem Stahl reicht die Bandbreite bis zum unterbrochenen Schnitt.

http://www.pr-x.de/fileadmin/download/pictures/Korloy/application_range.jpg

PRX
Agentur für Public Relations GmbH
Ralf M. Haasengier
Kalkhofstraße 5
70567 Stuttgart
Telefon 0711/71899-03/04
Telefax 0711/71899-05
ralf.haasengier@pr-x.de
www.pr-x.de

KORLOY EUROPE, Frankfurt a. M. – Better Production Technologies

KORLOY mit Hauptsitz in Seoul, Südkorea, und zwei weiteren koreanischen Standorten für Fertigung und Entwicklung, bietet als Spezialist für Industrial Solutions kundenorientierte Zukunftstechnologie für die gesamte Zersp-

PRESSE INFORMATION

nungsindustrie. Von dem umfassenden Portfolio an Hartmetallpräzisionswerkzeugen inklusive Wendeschneidplatten und Schneidstoffen aus eigener Produktion profitieren weltweit Kunden in mehr als 50 Ländern aus Maschinenbau, Automobil-, Elektro- und Luftfahrtindustrie. Der koreanische Werkzeugproduzent beschäftigt rund 700 Mitarbeiter und ist in Deutschland mit einer Niederlassung in Frankfurt am Main vertreten. www.korloyeurope.com

Bei Abdruck Beleg erbeten



Pressekontakt:

KORLOY EUROPE GmbH
Jan Martin Richter
Inside Sales Assistant
Heinrich-Lanz-Allee 12
60437 Frankfurt am Main
Telefon: +49 69 5069 887 22
Telefax: +49 69 5069 887 29
jan@korloyeurope.com
www.korloyeurope.com

PRX
Agentur für Public Relations GmbH
Ralf M. Haßengier
Kalkhofstraße 5
70567 Stuttgart
Telefon 0711/71899-03/04
Telefax 0711/71899-05
ralf.haassengier@pr-x.de
www.pr-x.de