

Pressemitteilung



TRUMPF Gruppe
Geschäftsfeld Werkzeugmaschinen
Presse-/Öffentlichkeitsarbeit

Euroblech 2012, 23. bis 27. Oktober 2012, Halle 11, Stand B30 / B61 // Hannover, Deutschland

Neue platzsparende Automatisierung für die TruPunch 3000

Ab der Euroblech 2012 ergänzt der SheetMaster Compact die TruPunch 3000 mit einer platzsparenden Automatisierung.

TRUMPF GmbH + Co. KG
Johann-Maus-Straße 2
71254 Ditzingen
Deutschland

Evelyn Konrad
+49 7156 303-30428
evelyn.konrad@de.trumpf.com

6. August 2012 - Seite 1 von 3

Ditzingen, 6. August 2012 – Wenig Platz und wenig Zeit? Bei dieser Kombination hilft die neue Stanzautomatisierung von TRUMPF. Der SheetMaster Compact für die TruPunch 3000 erscheint erstmals auf der Euroblech 2012. Die Automatisierungskomponente befindet sich neben dem Maschinenkörper und ist zum Teil unter dem Maschinentisch platziert. So erhöht sich die Aufstellfläche der gesamten Anlage nur geringfügig. Schnell und sauber belädt der SheetMaster Compact Mittelformatbleche und Zuschnitte. Nach der Bearbeitung entlädt er prozesssicher Microjoint-Tafeln oder Restgitter auf einen Entladewagen. Da die TruPunch 3000 Fertigteile direkt über eine Teilerutsche oder im Microjoint-Verbund entlädt, ist zusammen mit dem SheetMaster Compact ein vollautomatischer mannloser Betrieb möglich.

Das Beladen der Zuschnitte und Bleche erfolgt über einen Saugerrahmen. Während die TruPunch 3000 stanzt, vereinzelt der SheetMaster Compact das nächste Blech auf der Beladestation unter dem Maschinentisch. Ebenfalls hauptzeitparallel prüft ein Sensor, dass er wirklich nur ein Blech aufgenommen hat. Sobald das Blech fertig bearbeitet ist, positioniert sich der SheetMaster Compact oberhalb des Maschinentisches. Dort streift er mit einem Rechen das Restgitter oder die Microjoint-Tafel vom Tisch und lässt sie auf den nach vorne gefahrenen Entladewagen fallen. Anschließend legt der Saugerrahmen das neue Blech in die Spannpratzen.



Neue platzsparende Automatisierung für die TruPunch 3000

Evelyn Konrad
+49 7156 303-30428
evelyn.konrad@de.trumpf.com

6. August 2012 - Seite 2 von 3

Der neue SheetMaster Compact nutzt die freistehende Fläche unterhalb des Maschinentisches und ist daher äußerst platzsparend. Zusammen mit der TruPunch 3000 benötigt er weniger als 35 Quadratmeter. Passend zur Mittelformat-Stanzmaschine, be- und entlädt der SheetMaster Compact Bleche bis 2500 x 1250 Millimetern. Zuschnitte sind ab 750 x 350 Millimeter möglich. Er belädt Materialdicken bis 6,4 Millimeter und entlädt Bleche bis zu 3,5 Millimeter Dicke auf einen elektrisch verfahrbaren Entladewagen.

Der SheetMaster Compact löst das Beladen der Maschine und das Entladen von Restgitter und Microjoint-Tafeln platzsparend und prozesssicher. Ist die TruPunch 3000 mit der Option restgitterfreie Bearbeitung ausgestattet, benötigt sie den SheetMaster Compact nur zum Beladen. Teile bis 500x500 Millimeter entlädt die TruPunch 3000 entweder materialschonend über einen SortMaster Box Linear oder eigenständig über eine Teilerutsche. Über diese schleust die Maschine mit restgitterfreier Bearbeitung auch zerkleinertes Restblech sicher aus. Bei besonders kleinen Teilen erhöht das neue Trennwerkzeug Größe 5 die Prozesssicherheit weiter. Die Matrize des Werkzeugs ist auf einer Seite leicht schräg. So bringt sie die auszuschleusenden Kleinteile in eine Kipposition, damit sie sicher in die Rutsche fallen.

Neue platzsparende Automatisierung für die TruPunch 3000

Evelyn Konrad
+49 7156 303-30428
evelyn.konrad@de.trumpf.com

6. August 2012 - Seite 3 von 3

genutzt werden. Die Verwendung ist honorarfrei bei Quellenangabe "Foto: TRUMPF GmbH + Co. KG" und Übersendung eines kostenlosen Belegexemplars an die rechts oben angegebene Adresse. Grafische Veränderungen – außer zum Freistellen des Hauptmotivs – sind nicht gestattet.

Weitere Fotos sind auf der Unternehmens-Website abrufbar:

www.trumpf.com/presse/medienservice



TruPunch 3000

Die neue Stanzmaschine TruPunch 3000 ist mit restgitterfreier Bearbeitung und elektrischem Stanzkopf sehr ressourceneffizient.



SheetMaster Compact

Die platzsparende Automatisierungskomponente zum Be- und Entladen ist perfekt auf die TruPunch 3000 abgestimmt.



Über TRUMPF

Die TRUMPF Gruppe zählt mit einem Umsatz von 2,025 Milliarden € und 8.550 Mitarbeitern zu den weltweit führenden Unternehmen in der Fertigungstechnik. Unter dem Dach einer Holding sind die drei Geschäftsbereiche – Werkzeugmaschinen/Elektrowerkzeuge, Lasertechnik/Elektronik und Medizintechnik – zusammengefasst. Kerngeschäft sind Werkzeugmaschinen für die flexible Blechbearbeitung zum Stanzen und Umformen, für die Laserbearbeitung und zum Biegen. Im Bereich industrieller Laser und Lasersysteme ist das Unternehmen mit Stammsitz in Ditzingen nahe Stuttgart Technologie- und Weltmarktführer. Mit rund 60 Tochtergesellschaften und Niederlassungen ist die Gruppe in fast allen europäischen Ländern, in Nord- und Südamerika sowie in Asien vertreten. Produktionsstandorte befinden sich in Deutschland, China, Frankreich, Großbritannien, Mexiko, Österreich, Polen, in der Schweiz, in Singapur, in Tschechien und in den USA. Weitere Informationen über TRUMPF finden Sie unter: www.trumpf.com