

Pressemitteilung



TRUMPF Gruppe
Geschäftsfeld Werkzeugmaschinen
Presse-/Öffentlichkeitsarbeit

Euroblech 2012, 23. bis 27. Oktober 2012, Halle 11, Stand B30 / B61 // Hannover, Deutschland

Blechdickenrekord im Edelstahl-Schneiden

TRUMPF Maschinen der TruLaser Serie 5000 können ab der EuroBlech 2012 bis zu 50 Millimeter Edelstahl schneiden.

TRUMPF GmbH + Co. KG
Johann-Maus-Straße 2
71254 Ditzingen
Deutschland

Evelyn Konrad
+49 7156 303-30428
evelyn.konrad@de.trumpf.com

6. August 2012 - Seite 1 von 4

Ditzingen, 6. August 2012 – Zur Euroblech 2012 bricht TRUMPF einen Blechdickenrekord. Maschinen der TruLaser Serie 5000 können ab Ende Oktober 2012 serienmäßig bis zu 50 Millimeter Edelstahl schneiden. Zudem verbessern die 2-D-Laserschneidanlagen mit der Option BrightLine die Kantenqualität im Materialdickenspektrum zwischen 20 und 25 Millimeter Edelstahl. Möglich sind diese neuen Qualitäten mit einem TruFlow 8000 CO₂-Laser mit acht Kilowatt Leistung und einem Spiegelschneidkopf. Die Maschine mit der neuen stärkeren Laserleistung eignet sich insbesondere für Unternehmen, die große Mengen dicken Edelstahls bearbeiten. Mögliche Anwendungen sind Zuschnitte für die spanende Bearbeitung oder Teile, die bisher Plasma- oder Wasserstrahlmaschinen schneiden.

Noch dickeres Material schneller schneiden

Die höhere Laserleistung richtet sich insbesondere an Bearbeiter von Edelstahl und Aluminium. Bis zu 25 Millimeter Aluminium schneidet eine Anlage mit 8-Kilowatt-Laser. Damit schafft sie fünf Millimeter mehr als die gleiche Maschine mit sechs Kilowatt Laserstärke. Ab zehn Millimeter Materialstärke im Schmelzschnitt ist sie außerdem um bis zu 33 Prozent schneller. Die gleiche Geschwindigkeitssteigerung erreichen die Maschinen mit 8-Kilowatt-Lasern im Edelstahl. Dabei schneiden sie Bleche bis 50 Millimeter Materialstärke und verdoppeln so die maximale Blechdicke gegenüber dem 6-Kilowatt-Laser.



Blehdickenrekord im Edelstahl-Schneiden

Evelyn Konrad
+49 7156 303-30428
evelyn.konrad@de.trumpf.com

6. August 2012 - Seite 2 von 4

Besser durch dickes Blech mit dem Spiegelschneidkopf

Um die hohe Laserleistung nutzen zu können, kommt auf den Maschinen mit acht Kilowatt Laserleistung ein Spiegelschneidkopf zum Einsatz. Die Spiegeloptik schneidet auch bei starker Verschmutzung prozesssicher, da im Gegensatz zur Linse weniger thermische Effekte auftreten. Dadurch muss sie seltener gereinigt werden. Zusätzlich ist der Verschleiß der Spiegel deutlich geringer.

Die hohe Laserleistung bietet in Kombination mit der Funktion BrightLine einen weiteren Vorteil. In diesem Fall kommt ein besonderer Spiegelschneidkopf mit 350 Millimeter Brennweite zum Einsatz. Die Maschinen erreichen so auch in dickem Edelstahl bis 25 Millimeter glatte Kanten.

Mit der Möglichkeit Edelstahl bis 50 Millimeter Dicke zu schneiden, kann die Maschine auch Zuschnitte für die spanende Bearbeitung fertigen. Anstatt die gewünschte Form mit viel Materialverlust aus Stangenmaterial zu fräsen, schneidet der Laser die Kontur aus einer Blechtafel. Dabei lassen sich mehrere Konturen effizient verschachteln. Ein solches Vorgehen spart viel Material und Bearbeitungszeit.

Dieser Pressemitteilung sind digitale Bilder in druckfähiger Auflösung beigelegt. Diese dürfen nur zu redaktionellen Zwecken genutzt werden. Die Verwendung ist honorarfrei bei Quellenangabe "Foto: TRUMPF GmbH + Co. KG" und Übersendung eines kostenlosen Belegexemplars an die rechts oben angegebene Adresse. Grafische Veränderungen – außer zum Freistellen des Hauptmotivs – sind nicht gestattet.

Weitere Fotos sind auf der Unternehmens-Website abrufbar:

www.trumpf.com/presse/medienservice



Blechdickenrekord im Edelstahl-Schneiden

Evelyn Konrad
+49 7156 303-30428
evelyn.konrad@de.trumpf.com

6. August 2012 - Seite 3 von 4



TruLaser Serie 5000

Diese produktiven Universalmaschinen von TRUMPF eignen sich mit TruFlow CO₂-Lasern für ein breites Anwendungsspektrum.



Blechtafel: 50 Millimeter Edelstahl

Mit acht Kilowatt Laserleistung schneiden Maschinen der TruLaser Serie 5000 bis zu 50 Millimeter Edelstahl. Zuschnitte für die spanende Bearbeitung lassen sich auf einer Blechtafel effizient verschachteln.



Lasergeschnittene Kontur statt Stangenmaterial

Anstatt die gewünschte Form mit viel Materialverlust aus Stangenmaterial zu fräsen, schneidet der Laser die Kontur aus einer Blechtafel. Das spart Material.



Spiegelschneidkopf

Der Spiegelschneidkopf eignet sich optimal für dicke Materialien, denn er schneidet auch bei starker Verschmutzung prozesssicher.



Blechdickenrekord im Edelstahl-Schneiden

Evelyn Konrad
+49 7156 303-30428
evelyn.konrad@de.trumpf.com

6. August 2012 - Seite 4 von 4

Über TRUMPF

Die TRUMPF Gruppe zählt mit einem Umsatz von 2,325 Milliarden Euro und über 9.600 Mitarbeitern (vorläufige Angaben für das Geschäftsjahr 2011/12) zu den weltweit führenden Unternehmen in der Fertigungstechnik. Unter dem Dach einer Holding sind die drei Geschäftsbereiche – Werkzeugmaschinen, Lasertechnik/Elektronik und Medizintechnik – zusammengefasst. Kerngeschäft sind Werkzeugmaschinen für die flexible Blechbearbeitung zum Stanzen und Umformen, für die Laserbearbeitung und zum Biegen. Im Bereich industrieller Laser und Lasersysteme ist das Unternehmen mit Stammsitz in Ditzingen nahe Stuttgart Technologie- und Weltmarktführer. Mit rund 60 Tochtergesellschaften und Niederlassungen ist die Gruppe in fast allen europäischen Ländern, in Nord- und Südamerika sowie in Asien vertreten. Produktionsstandorte befinden sich in Deutschland, China, Frankreich, Großbritannien, Japan, Mexiko, Österreich, Polen, in der Schweiz, in Singapur, in Tschechien und in den USA.

Weitere Informationen über TRUMPF finden Sie unter:
www.trumpf.com