

Hochgeschwindigkeits-Bearbeitungszentrum für höchste DYNAMIK High-Speed Machining Center



- HSC-Bearbeitung
- HSC machining

- Hochdruckspülung
- Coolant through spindle

- 4. und 5. Achse
- 4th and 5th axis

- Schneller Werkzeugwechsler
- Fast tool changer

Das Bearbeitungszentrum für höchste DYNAMIC The Machining Center for highest DYNAMIC



- ◆ Vollgussaufbau in Kreuztischbauweise
- ◆ Masseoptimierte Schlitten für hohe Eigänge und Beschleunigungswerte
- ◆ Hochdrehende Spindeln bis 12.000/15.000 Upm als „In-Line-Spindel“ ohne Riemen
- ◆ Optional bis 24.000 Upm durch Motorspindeln
- ◆ Ideal für HSC-Bearbeitung oder Formenbau

- ◆ Full cast design with fixed column
- ◆ Weight-optimized slides for high rapid speeds and acceleration
- ◆ High speed spindles (12.000/15.000 rpm) designed as „In-Line spindle“ without belts
- ◆ Optional up to 24.000 rpm by built-in spindle
- ◆ Ideal for high-speed-cutting or mould applications



Bett/Body VC

- ◆ Ausbaubar bis zu 5 Achsen
- ◆ Steuerungen Fanuc 0iMD, Siemens 840SolutionLine oder Heidenhain TNC620
- ◆ Grafische Dialogprogrammierung als Standard für Kleinserienfertiger
- ◆ Performance-Formenbaupakete für Freiformflächen

- ◆ Extendable up to 5-axis machining
- ◆ Controls Fanuc 0iMD, Siemens 840 SolutionLine or Heidenhain TNC 620
- ◆ Conversational programming as standard for rapid prototyping and small batches
- ◆ Performance Mould-Making software options



Dynamik Dynamic

Hoch dynamisches
CNC-Bearbeitungszentrum

Highly dynamic
CNC-machining-center



		VC450	VC750	VC1000-HS	VC1200-HS			
Allgemein	Verfahrweg X	mm	450	760	1000	1200	mm	Stroke X
	Verfahrweg Y	mm	400	460	650	730	mm	Stroke Y
	Verfahrweg Z	mm	400	460	650	650	mm	Stroke Z
	Eilgang X/Y/Z	m/min	36	36	48	48	m/min	Rapid speed X/Y/Z
	Tischgröße	mm	770x410	900x410	1400x610	1400x710	mm	Table size (fixed table)
Spindel	Max. Werkstückgewicht	kg	200	350	1000	kg	Table load max.	
	Max. Drehzahl	U/min	15000	12000	12000 (Option 18.000/24.000)	rpm	Max. speed	
	Leistung	kW	5.5 – 32 ¹⁾			kW	Power	
	Drehmoment	Nm	34 – 235 ¹⁾			Nm	Torque	
	Spindelaufnahme [Option HSC]		SK 40	SK 40	SK40 [HSK63]			Spindle taper [option HSC]
Sonstige	Anzahl Werkzeuge		24		24/32			Number of tools
	Masse	kg	~2900	~3200	~10000	kg	Weight	
	Abmessungen (LxB)	m	~1,8x1,6	~1,9x2,5	~3,5x4,4	~3,9x5,8	m	Dimensions (LxW)

¹⁾ Je nach Maschinenkonfiguration / According to machine configuration