

DOOR: REINOLD TOMBERG

AMB 2010

zeker de moeite waard

In Duitsland woedt een beursstrijd tussen de Metav en de AMB 2010. Net zoiets als in ons land tussen de Techni-Show en de Metavak, maar dan op een iets andere schaal. Na beide Duitse beurzen dit voor- en najaar bezocht te hebben in Düsseldorf (D) en Stuttgart (D), hebben wij de indruk dat de AMB behoorlijk aan de winnende hand is. De beurs in Zuid-Duitsland is een mooie verspaningsbeurs met veel nieuwtjes. De zestien foto's geven een indruk.



De Matec-50 HVU imponeerde in Stuttgart door een grote, geïntegreerde rondtafel en een Y-slag van 1400 mm met de universele freeskop (rechtsboven). Ondanks dit grote bereik kan bijvoorbeeld een volhardmetaal boor van 78 mm toch op deze machine worden ingezet. Goed beschouwd is dit een zes-assige machine (dankzij het deelvlak in de freeskop)



Een van de grotere machines van de AMB 2010: de PowerSpeed 6 van SHW. Van deze machine heeft SHW de prestaties verbeterd en het energieverbruik verminderd



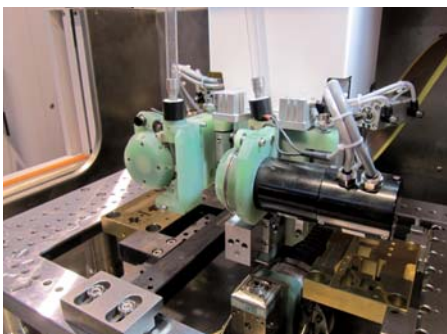
Het bewerkingscentrum DuraVertical 635 Eco van Mori Seiki dat gebouwd is bij DMG in China. Dit is de eerste machine van DMG onder de vlag van Mori Seiki. Dit compacte bewerkingscentrum werd in Stuttgart (D) aangeboden voor een beursprijs van 59.900 euro. De machine is eerder dit najaar ook getoond tijdens de IMTS in Chicago (USA) (foto's: Reinold Tomberg)



Matsuura kreeg veel bekijks met het compleetbewerken van een turbinehuis van staal 52-3, met een diameter van pakweg een halve meter, op een vijf-assig Maxia Cublex-63-bewerkingscentrum. Dit gehele werkstuk werd in 3,5 uur gefreesd (per segment 15 min) én gedraaid (in 40 min). De C-as is daartoe ook uitgerust met een draaimodus



Indrukwekkend werkstuk van Yamazaki Mazak dat tijdens de beurs verspaand werd op een e-Tower Integrex. Het is een mooi voorbeeld van compleetbewerken: alle verspaningen van dit grote draaifreeswerkstuk worden uitgevoerd gedurende één opspanning



GF AgieCharmilles heeft het draadwisselen op de dubbeldraadsvonkmachine Twinwire verbeterd. Met een blok op de bovenkop, hier op een Cut 3000-draadvonker, dat over 90° kan draaien worden vonkdraden in het diameterbereik van 0,05 mm tot 0,3 mm geautomatiseerd in positie gebracht



Het voorinstelapparaat Airmatrix 20150 Microvision V van DMG. Met het zogeheten 'Airdrive'-concept claimt DMG een meetnauwkeurigheid van plus of min 2 micrometer. Kenmerkend voor de Airdrive is dat de opname-unit op een luchtfilm over een glasplaat gaat waarin een datamatrix-code is opgenomen



De MAG Hessapp VDM 1000 H combineert een B-as, een Y-as en een afwikkelfreeseenheid in een machine. Daarmee is het met dit verticale draaicentrum mogelijk om tandwielen, ook met schuine vertandingen, in één opspanning te draaien én te frezen



Het horizontale bewerkingscentrum HBZ CompactCell 200/100 van Handtmann. Dit is een kleinere uitvoering van het machineconcept dat al eerder door Handtmann is gepresenteerd. Deze machine kan werkstukken van 1 m bij 2 m in verticale positie met de horizontale spil bewerken

Trends

Een paar trends gezien tijdens de AMB 2010:

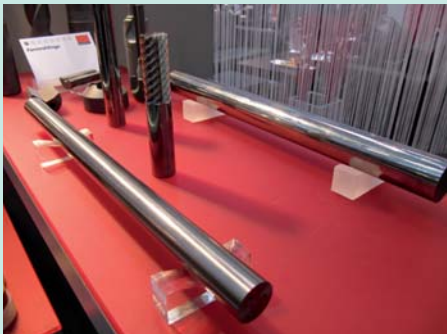
- onder aanvoering van de brancheorganisatie krijgt energieverbruik van machines steeds meer aandacht;
- het aantal machines voor compleetbewerking stijgt;
- bij vijf-assige bewerkingscentra zien we C-assen evolueren in de richting van complete draaistations;
- veel actieprijsen voor machines.



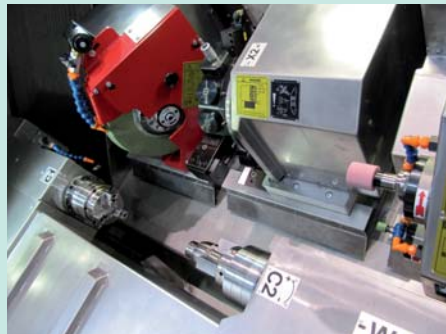
Het vijf-assige bewerkingscentrum Quaser MF400 werd in Stuttgart aangeboden met een actieprijs van 89.900 euro. De foto toont een blik in de bewerkingsruimte van deze machine met een bereik van 410 mm x 610 mm x 510 mm (X x Y x Z)



Een mooie opstelling met drie revolvers en twee spullen bij de Spiner TD 42 - Triplex. Op de beurs hing aan deze machine een prijskaartje met een vanafprijs van 185.000 euro. Deze machine heeft een maximale stangdoorlaat van 42 mm



Op de stand van Ceratizit werden deze staven hardmetaal getoond, waaruit hardmetalen gereedschappen als frezen vervaardigd worden



Een bijzondere machine van Studer, de S242, voor compleetbewerken. Deze machine kan uit- en inwendig rondslijpen, draaien én frezen (met aangedreven gereedschappen in de revolver). Ook harddraaien lukt met deze machine



Amada toonde de dubbelspilfreesmchine THV 430 voor het eerst in Europa. Dit is een machine waarmee bijvoorbeeld loonzagerijen blokken metaal tweezijdig aan de maat kunnen frezen. Op de foto links en rechts spullen met vlakfrezen. Een neerhouder drukt het werkstuk vast. De tafel kan indexeren om schuine kanten aan de blokken te kunnen frezen



De precisiedraibank DoLittle van Benzinger. Deze machine wordt geleverd als éénspilmaschine of met tegenspil voor compleetbewerken



Het al tijdens de EMO Milano 2009 geïntroduceerde boortapcentrum DT-1 werd door Haas tijdens de AMB 2010 aangeboden met een 'Grundpreis' van 39.995 euro

www.metaalmagazine.nl

Meer foto's van ons bezoek aan de AMB 2010 in Stuttgart (D) zijn te vinden in het digitale fotoalbum op onze site