

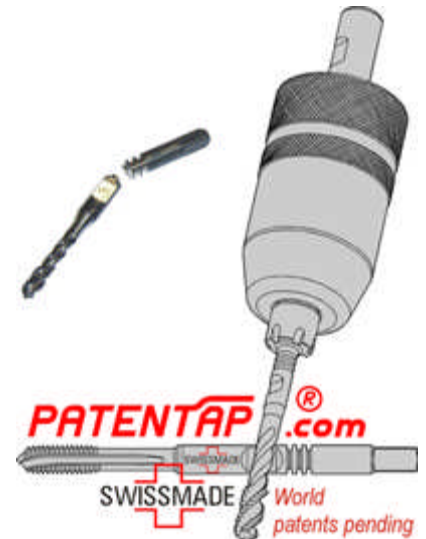


Pressemitteilung vom 23.03.2012

PATENTAP Sicherheitsgewindebohrer – Die Weltneuheit bei Metav Werkzeuge

Die Metav Werkzeuge GmbH aus Emmerich übernimmt die Werksvertretung in Nordrhein-Westfalen für die PATENTAP Sicherheits Gewindebohrer. Damit ist ein weiterer Schritt getan, das Produktportfolio sinnvoll zu erweitern und auszubauen.

Das Problem, dem sich jeder der Gewinde bohrt gegenüber sieht, ist der Abrissbruch am Gewindebohrer. Ein Abrissbruch passiert in der Regel immer zur ungünstigsten Zeit – dann wenn die Bearbeitung des Werkstücks sehr weit vorangeschritten ist. Der Bohrer ist bis dahin zu 80%-90% genutzt. Das Werkstück muss dem Bearbeitungsprozess entnommen werden. Dadurch entstehen Verzögerungen, Kosten entstehen. Der Bohrer kann nur rausgebohrt oder raus erodiert werden. Im ungünstigsten Falle muss das Werkstück zu Altmetall.



Die neuen PATENTAP Sicherheits Gewindebohrer sind so ausgelegt, das der Abrissbruch immer an der patentierten Trennschleuse stattfindet. Dadurch kann der Bohrer mit einem Notschlüssel extrem einfach aus dem Werkstück heraus genommen werden. Das Werkstück ist gerettet und kann der Produktion wieder zugeführt werden.

Die Funktionsweise der PATENTAP Sicherheits Gewindebohrer ist denkbar einfach und sicher. Sollte es zu einem Abrissbruch kommen, reißt der PATENTAP Sicherheits Gewindebohrer nicht – wie bisher – direkt über dem Bohrloch. Durch die patentierte Trennschleuse reißt der Bohrer immer an dem berechneten Punkt. Die – ebenfalls patentierte – Kupplung öffnet sich binnen Millisekunden und nimmt umgehend den Antriebsvorschub vom Bohrer weg. Somit kommt es auch nicht zu weiteren Beschädigungen durch einen Maschinennachlauf. Das Bearbeitungszentrum wird dadurch ebenfalls entlastet und Schäden an der Maschine treten nicht mehr auf.

Nachdem der Bohrer dann tatsächlich gebrochen ist, kann er einfach über den Notschlüsselansatz mit dem entsprechenden Notschlüssel aus dem Bohrloch entfernt werden. Das bereits gebohrte Gewinde ist weiterhin intakt und das Werkstück kann der Produktion wieder zugeführt werden. Eine Kostenersparnis auf der ganzen Linie.

Ein weiterer Vorteil ist, die Nutzung der Bohrer zu 100%. Bisher werden die Gewindebohrer bei 800 bis 900 Gewinden ausgetauscht – das sind ca. 80%-90% der Standzeit des Bohrers, um eben den Bruch zu vermeiden. PATENTAP Sicherheits Gewindebohrer können bis zum Finalen Bruch durchgefahen werden – auch das wirkt sich auf die Kosten aus.

Bei den PATENTAP Sicherheits Gewindebohrern handelt es sich um ein komplett schweizerisches Produkt. Die Gewindebohrer kommen von Manigley und werden von der PATENTAP AG entsprechend nachbearbeitet. Somit können auch sämtliche Gewindemaße geliefert werden, auch sind Bohrer für sämtliche Materialien verfügbar. Die Bohraufnahmen und die Zubehöre werden sämtlich von der PATENTAP AG hergestellt.

Zusammenfassen kann man PATENTAP Sicherheits Gewindebohrer auf folgende Punkte reduzieren:



Metav Werkzeuge GmbH
Chemnitz Strasse 11
46446 Emmerich
Germany
Geschäftsführer: Dipl.-Btw. (FH) Stephan Bayer
Amtsgericht Kleeve HRB10110



Tel.: +49 2822 / 9140851
Fax: +49 2822 – 9140882
eMail: info@metav-werkzeuge.de
Web: www.metav-werkzeuge.de
UST-ID: DE215616928
D-U-N-S® Nr. 340791844



Bankverbindung/Bank Account:
Deutsche Bank Emmerich
BLZ: 32470024
Kto: 144052800
BIC: DEUTDE3326
IBAN: DE27324700240144052800

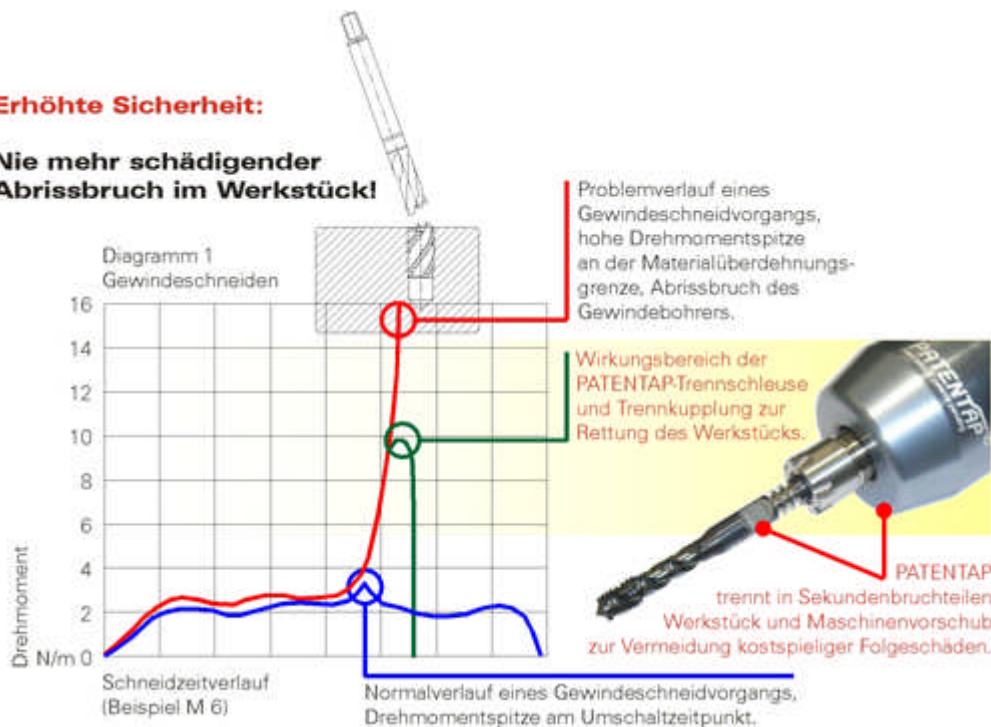


- KEINE Werkstückschäden
- KEINE Ausfallzeiten
- KEINE Umfeldschäden (Maschine)
- KEINE Erodierarbeiten
- immer ein lehrenhaltiges Gewinde
- 100%ige Nutzung des Bohrers

Denken Sie darüber nach, was Ihnen das Wert ist!!

Erhöhte Sicherheit:

Nie mehr schädigender Abrissbruch im Werkstück!



PATENTAP bietet eine Vielzahl nie dagewesener, eindeutiger Produktvorteile: Es gibt keinen einzigen Grund, nicht ab sofort für jedes Gewinde **PATENTAP** Sicherheits Gewindebohrer einzusetzen, aber eine ganze Reihe für sich selbst sprechende Argumente.

- Absolute Prozesssicherheit
- Sichere Rettung jedes Werkstücks im Fall von Abrissbruch
- Vermeidung entstehender Maschinenschäden im Umfeld
- Keine Stillstandszeiten wegen Gewindebohrerkomplikationen
- Höhere Schneidleistung durch Überschreitung der Grenzwerte
- Kostenreduktion auf der gesamten Linie

Kontakt:

Metav Werkzeuge GmbH

Chemnitzer Straße 11

46446 Emmerich

Tel.: +49 2822 9140851

Fax.: +49 2822 9140882

Web: www.insize-messmittel.de



Metav Werkzeuge GmbH
Chemnitzer Strasse 11
46446 Emmerich

Germany
Geschäftsführer: Dipl.-Btw. (FH) Stephan Bayer
Amtsgericht Kleve HRB10110



Tel.: +49 2822 / 9140851
Fax: +49 2822 – 9140882
eMail: info@metav-werkzeuge.de
Web: www.metav-werkzeuge.de
UST-ID: DE215616928
D-U-N-S® Nr. 340791844



Bankverbindung/Bank Account:
Deutsche Bank Emmerich
BLZ: 32470024
Kto: 144052800
BIC: DEUTDE3326
IBAN: DE27324700240144052800



Web: www.metav-werkzeuge.de
eMail: info@metav-werkzeuge.de

Direktlink:

http://insize-messmittel.de/index.php/de/PATENTAP-Sicherheits-Gewindebohrer-keine-Werkstueckschaeden/p-patentap_information



Metav Werkzeuge GmbH
Chemnitzer Strasse 11
46446 Emmerich
Germany
Geschäftsführer: Dipl.-Btw. (FH) Stephan Bayer
Amtsgericht Kleeve HRB10110



Tel.: +49 2822 / 9140851
Fax: +49 2822 – 9140882
eMail: info@metav-werkzeuge.de
Web: www.metav-werkzeuge.de
UST-ID: DE215616928
D-U-N-S® Nr. 340791844



Bankverbindung/Bank Account:
Deutsche Bank Emmerich
BLZ: 32470024
Kto: 144052800
BIC: DEUTDE3326
IBAN: DE27324700240144052800