

Napfpressensysteme aus einer Hand



MIT UNS SICHERN SIE IHREN WETTBEWERBSVORTEIL

Willkommen bei Schuler

Pressen und Automationssysteme des Technologie- und Weltmarktführers Schuler sind überall in der metallverarbeitenden Industrie erfolgreich im Einsatz. Ob Anlagen, Werkzeuge, Verfahrens-Know-how oder Dienstleistungen – als Systemlieferant bieten wir unseren Kunden komplette Fertigungslinien oder innovative Einzelpressen aus einer Hand. Der Vorteil: Beste Bauteilqualität, schnelle Installation, hohe Anlagenverfügbarkeit sowie eine von Beginn an problemlose Produktion. Dabei profitieren sie weltweit vom umfangreichen Servicenetz des Schuler Konzerns mit Ansprechpartnern in über 40 Ländern.



EFFIZIENTE NAPFPRESSENSYSTEME FÜR DIE GETRÄNKEDOSENFERTIGUNG

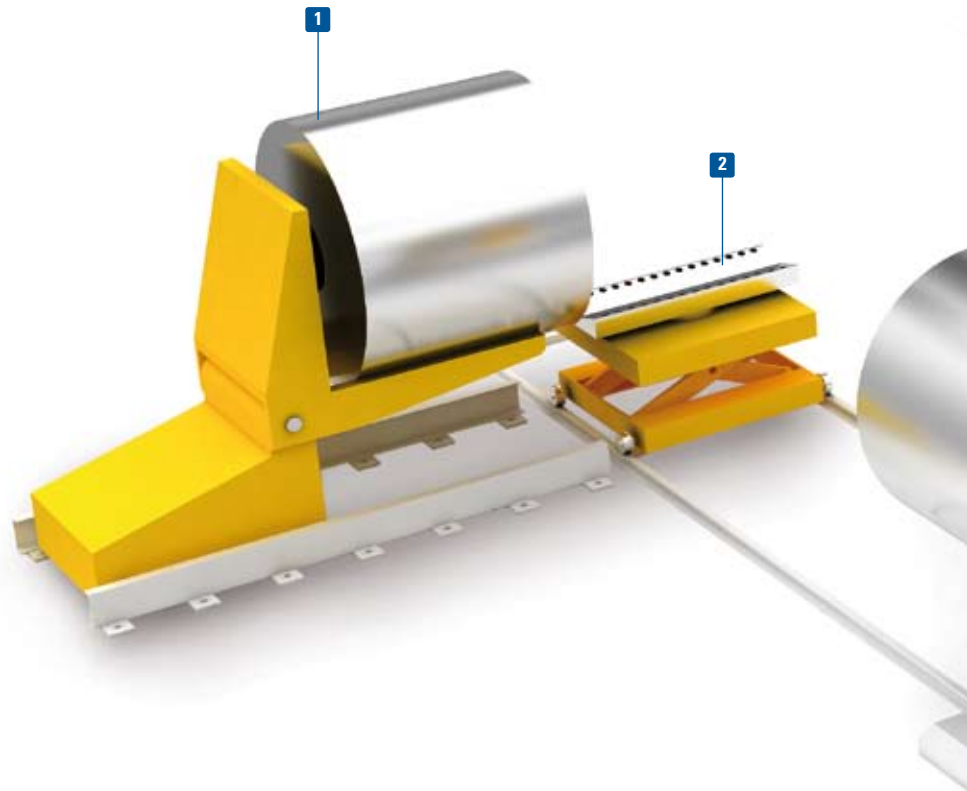
Leistung, die sich auszahlt

Maßgeschneidert für künftige Anforderungen der Verpackungsindustrie: Das ist das neue Hochgeschwindigkeits-NapfpRESSensystem für Getränkedosen von Schuler. Die komplette Fertigungslinie wird inklusive Bandanlage, Vorschub, Bandschmierung und Werkzeug schlüsselfertig aus einer Hand geliefert und vor Ort direkt in Betrieb genommen. Entwickelt für maximale Profitabilität und überzeugende Leistungen, kann das innovative NapfpRESSensystem direkt ohne Umbaumaßnahmen in jede bestehende Umgebung integriert werden.



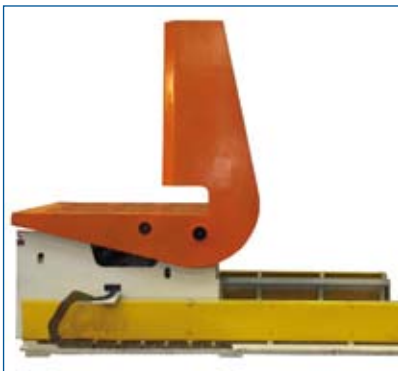
Zukunftsweisende Technik, die Maßstäbe setzt

Herzstück der Getränkedosen-Fertigungslinie ist die Schuler Napfpresse DA140. Sie setzt mit einer Presskraft von 140 Tonnen und bis zu 300 Hüben pro Minute neue richtungsweisende Maßstäbe in Qualität und Ausbringungsleistung. In Verbindung mit den weiteren innovativen Anlagenkomponenten von Schuler ermöglicht das Napfpressensystem die flexible und wirtschaftliche Fertigung hochwertiger Getränkedosen. Und dies in bester Teilequalität mit hohen Geschwindigkeiten – selbst bei besonders dünnwandige Dosen oder komplexen Fertigungsverfahren.



1 | Coilwender

90° Kipprahmen, ebene Auflagefläche zum Absetzen des mit „eye to the sky“ angelieferten Coils, Prismen als Auflage und zur Zentrierung des umgelegten Coils.



2 | Coilladewagen

Der Coilladewagen ist mit einer $\pm 90^\circ$ Schwenkvorrichtung zur Ausrichtung des Coillauges zum Haspeldorn ausgestattet. Energieführungsketten entlang der Schienen sorgen für ein reibungsloses Mitführen der Versorgungsleitungen.



3 | Doppelabwickelhaspel

Frequenzgeregelter Antriebe für beide Haspelwellen und motorisch schwenkbares Haspeloberteil.





3

4

5

6

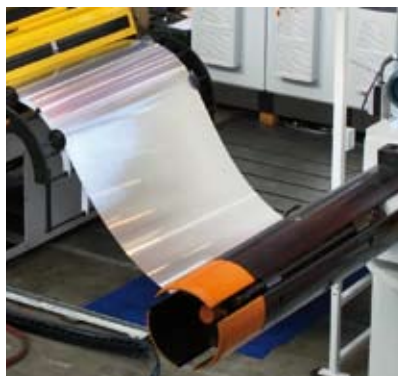
4 | Bandschmierung

Optional freistehende oder in den Vorschub integrierte Bandschmierung.



5 | Bandschlaufe

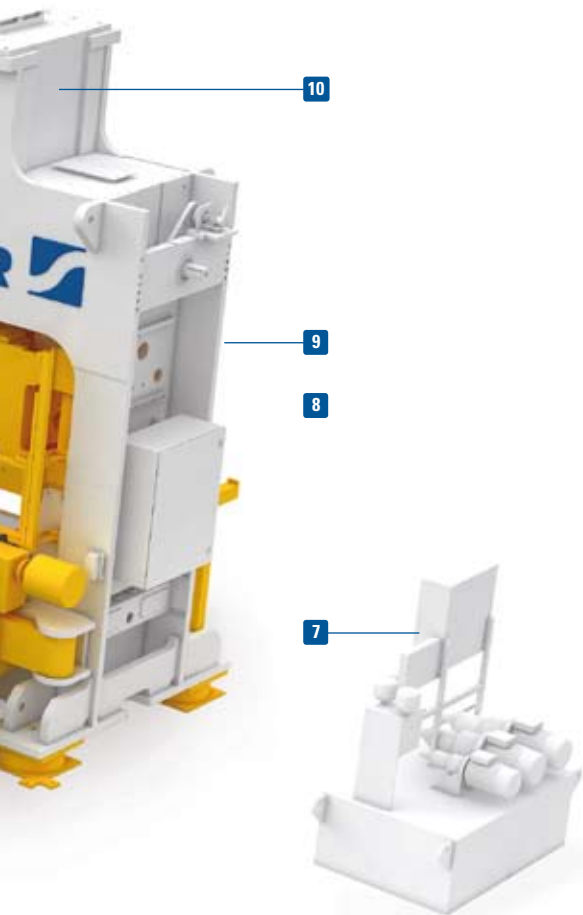
Vollautomatische Bandschlaufensteuerung.



6 | Servovorschub

Vorschub mit Servoantrieb für hochpräzise Vorschublängen und minimierte Umrüstzeiten bei höchsten Hubzahlen.





7 | Hydraulikaggregat

Das freistehende, zentrale Hydraulikaggregat garantiert beste Zugänglichkeit für eine vereinfachte Wartung und Instandhaltung.



8 | Werkzeug

Doppelt- oder dreifachwirkende Napfpresenwerkzeuge mit Hartmetallaktivteilen für Rund- und Unrundtechnologie.



9 | Schneller Werkzeugwechsel

Einhängbare Werkzeugwechselkonsolen und hydraulische Rollenleisten sowie die motorische Stößelverstellung garantieren minimierte Werkzeugwechselzeiten. Hydraulische Werkzeugspannung auf Anfrage.



10 | Napfpresse

Geschweißter Monoblockkörper mit verstärktem Tischbereich für erhöhte Steifigkeit und somit verringertem Werkzeugverschleiß. Die spielfrei vorgespannte Stößelführung für eine präzise Stößelbewegung sowie die minimierte Stößelklippung erhöhen die Werkzeugstandzeit.



TECHNISCHE DATEN

	DA 140-2,15
Presskraft [kN]	1.400
Arbeitsvermögen [kJ]	15,5
Winkelversatz [°]	60
Hubzahl (Hub/min)	100–300
Tischbreite [mm]	2.135
Tischtiefe [mm]	1.120
Außenstößel	
Kraft [kN]	700
Hub [mm]	50,8
Stößelverstellung [mm]	50
Einbauhöhe (Hub unten/Verstellung oben) [mm]	560
Stößelbreite [mm]	2.135
Stößeltiefe [mm]	915
Innenstößel	
Kraft [kN]	700
Hub [mm]	127
Stößelverstellung [mm]	50
Einbauhöhe (Hub unten/Verstellung oben) [mm]	720
Stößelbreite [mm]	1.500
Stößeltiefe [mm]	430

Weitere technische Daten und Modelle sind auf Anfrage erhältlich.

VORTEILE

- Problemlose Installation in eine bestehende Umgebung/ Dosenanlage
- Ein Ansprechpartner, da Komplettsystem aus einer Hand
- Schnelle Inbetriebnahme durch weltweite Serviceteams
- Durch dynamischen Massenausgleich kein Fundament erforderlich
- Langfristig hohe Teilequalität durch wartungsfreie Stößelführung
- Präzise, spielfrei vorgespannte Stößelführung ermöglicht dünnwandige Dosen und komplexe Fertigungsverfahren, geringer Werkzeugverschleiß
- Wartungsfreier Direktantrieb
- Verschleißfreie hydraulische Kupplungs-/ Bremskombination
- Zentrales Hydraulikaggregat für eine vereinfachte Wartung und Instandhaltung



Service Leistung ist alles

Technischer Komplettservice

- Wartung und Instandhaltung
- Inspektion
- UVV-Sicherheitsprüfung
- Vorbeugende Instandhaltung
- Energiechecks
- Teleservice
- Ersatzteile und Reparatur
- Überholung
- Pressenumsetzung

Leistungssteigerung

- Anlagenoptimierung
- Modernisierung
- Werkzeug- und Prozesstechnik

Schulungen

- Schuler Akademie
- Produktionsunterstützung

Gebrauchtmaschinen



Service weltweit vor Ort:

- Deutschland • Frankreich • Großbritannien • Italien •
Schweiz • Slowakische Republik • Spanien •
Tschechien • Russland • USA • Mexiko • Brasilien •
China • Indien

SCHULER 

MW WÄLLER WENIGARTEN
SPIERTZ
PRESSES

SCHULER
PRESSEN
BÈCHE

WILKINS & MITCHELL
SMG
PRESSEN

-GMG-
HYDRAP
PRESSEN

BLISS USA
CLEARING

NIAGARA
SCHAFER 

Schleicher  **ERFURT**

EITEL
BEUTLER

SCHULER PRESSEN GMBH & CO. KG

Bahnhofstr. 41 | D-73033 Göppingen

Telefon +49 7161 66-307 | Fax +49 7161 66-729

info@schulergroup.com | www.schulergroup.com