

Pe-Tra bandzaagt

42CrMo4-staf van 250 mm in pakweg vijf minuten



De CutMaster DC 300A bij Hylu werkt volautomatisch, afgezien van de aan- en afvoer van de profielen. De zaagspanning wordt automatisch geregeld, evenals de zaagdruk tijdens het zagen (foto's: Henk Riswick)

“Vroeger was zagen altijd een stress, nu is het een fluitje van een cent”, zo blikt directeur Johnny Lubbers van Hylu in Emmen tevreden terug op de aanschaf van de nieuwe CutMaster DC 300A-bandzaagmachine van Pe-Tra. Met een verspaningscapaciteit van 91 cm²/min in een taai materiaal als 42CrMo4, zaagt de machine in net iets meer dan vijf minuten door een staf met een diameter van 250 mm. Het is een van de eerste machines van dit type die in ons land is geplaatst.

Het was op de EMO 2007 – waar de CutMaster DC 300A ten doop werd gehouden – dat Lubbers viel voor de stabiliteit en zaagprestatie van deze nieuwe bandzaagmachine van het Sloveense Pe-Tra. “Het zijn techneuken pur sang, die meteen de zere vinger wisten te leggen op de problemen waar wij mee kampen”, herinnert hij zich. “De machine zit heel logisch in elkaar en alles is optimaal toegankelijk.” Op

de jongste Techni-Show kreeg de CutMaster daarom een Innovator Award. Het gaat bij de DC 300A om een universele zaagmachine (bij de omschakeling van buis naar staf en omgekeerd kan de zaag snel en eenvoudig worden gewisseld) in zware uitvoering, die speciaal is ontwikkeld voor het robuuste rechtstandige zaagwerk. De tweekolomsuitvoering met een gepatenteerde precisiegeleiding via twee parallelle tandheugels, zorgt voor een zeer gelijkmatige beweging van het zaagframe met een minimum aan vibraties. De loopwielen hebben een forse diameter van 500 mm, waarover een zaagblad loopt met een lengte van 4150 mm en een dikte van 1,1 mm. Door de grotere lengte en dikte (voorheen 0,9 mm) ligt de standtijd van de zagen daarom toch hoger dan bij de voorgaande machine, ondanks de veel betere zaagprestaties. Hoeveel hoger durft Lubbers nog niet te zeggen. "Dat wordt pas duidelijk wanneer we voor elk type product het juiste zaagprofiel hebben gevonden."

De CutMaster DC 300A (met Siemensbesturing) is geschikt voor profielen binnen een afmeting van 300 mm x 300 mm, al dan niet in bundels. De spaanbreker wordt separaat aangedreven, los van de zaagaandrijving. De spaanafvoer is zodanig geconstrueerd

flexibiliteit, omdat het ons in staat stelt om acuut te reageren wanneer een klant op korte termijn wat extra cilinders nodig heeft." De diverse verspaande onderdelen die hierbij een rol spelen (zoals de zuigers en de koppen van de cilinders) worden aangeleverd via een netwerk van toeleveranciers in Oost- en West-Europa, waarbij Hylu wel de materiaalinkoop voor zijn rekening neemt. Alleen enkelstuks worden in eigen huis vervaardigd op een machinepark van conventionele draai-, boor- en freesmachines.

De hydraulische cilinders van Hylu worden ingezet binnen sectoren als intern en extern transport (van trailers tot heftrucks), weg- en waterbouw, landbouw en de machine-industrie (onder andere persen). De grootste cilinder heeft een zuigerstangdiameter van 200 mm (voor de staalconstructie); de kleinste een van 12 mm. Doorgaans gaat het om aantallen die variëren van enkelstuks tot circa duizend. Met name bij enkelstuks betreft het meestal klantspecifieke uitvoeringen, waarbij Hylu tekent voor het ontwerp. "Hier kunnen we onze brede knowhow optimaal in laten stromen. De klant geeft de beschikbare bewegingsruimte en de krachten aan die aan de orde zijn en wij zorgen voor een zo efficiënt moge-

'Zagen was stress'

dat de spanen nagenoeg droog worden opgevangen. Overigens is het volgens Lubbers het streven om bij het zagen van buizen in de toekomst enkel nog met luchtkoeling te werken.

Tweetraps-telescoop

Zagen is voor Lubbers een van de kernactiviteiten bij de fabricage van hydraulische cilinders, samen met het reinigen, ontbramen, lassen en assembleren. "Het biedt ons net wat meer

lijke en prijstechnisch aantrekkelijke cilinder." Het gaat bij de hydraulische cilinders zowel om klassieke uitvoeringen als tweetraps-telescoopcilinders, die zowel duw- als trekbewegingen kunnen maken. Naast de nieuwbouw neemt Hylu ook de revisie van cilinders voor zijn rekening. Voor het laswerk aan de cilinders beschikt Hylu over zowel een lasmanipulator als een lasrobot. Voor het inpersen van de lagers heeft men een eigen machine gebouwd. Ook het natlakken van de cilinders wordt in eigen huis uitgevoerd.

De CutMaster wordt in ons land op de markt gebracht door AMTC in Heerle, de vertegenwoordiger van Pe-Tra binnen de Benelux. ■



Hylu-directeur Johnny Lubbers: "De machine zit heel logisch in elkaar en alles is optimaal toegankelijk."

Pluspunten CutMaster DC 300A volgens Johnny Lubbers:

- robuust en stabiel, voor rechte en nauwkeurige zaagsnedes en een hogere standtijd van de zagen;
- hoge zaagcapaciteit, voor een snel zaagproces;
- volautomatisch zaagproces, waarbij zaagspanning en zaagdruk via de machinebesturing worden ingesteld en bewaakt; en
- separaat aangedreven spanenbreker.

Hylu

Hylu te Emmen is in 1998 opgericht door Johnny Lubbers, die zelf kan bogen op 25 jaar ervaring in de cilinderbouw. Inmiddels telt het bedrijf acht medewerkers en strekt de klantenkring zich uit over Nederland, Duitsland en België (een kwart van de omzet wordt buiten Nederland gerealiseerd). Vanwege de snelle groei begint de huidige productieruimte te krap te worden. Nog voor het eind van dit jaar staat daarom de start van een nieuw bedrijfspand in Emmen op stapel, met een oppervlakte van circa 2000 m² en volop ruimte voor verdere uitbreiding. Voor meer informatie zie ook www.hylu.nl.

FILM

Bekijk de Pe-Tra CutMaster DC300A bij Hylu in actie. Ga naar onze website www.metaalmagazine.nl en bekijk de film.