

Jan Oonk

Inclusief aan- en afvoer van producten telt de SLF 110 buislaser van Balliu veertien NC-gestuurde assen. De machine is uitgerust met een 840D besturing van Siemens en een 2,5 kW DC 025 laserbron van Rofin (foto's: Henk Riswick, Reed Business)

## Buislasersnijmachine verkort mede doorlooptijd twee volle dagen

“Een zo groot mogelijke flexibiliteit bij productontwerp en productie, in combinatie met een maximale automatisering”, dat noemt directeur Arent van de Sande van Heras in Oirschot als argumenten voor de aanschaf van de nieuwe SLF 110 buislasersnijmachine van Balliu. Door het zagen en ponsen tot één bewerkingsproces te integreren zijn de doorlooptijden bovendien met twee volle dagen teruggebracht en zijn de tussenvorraden flink geslonken.

De naam Heras staat zo ongeveer synoniem voor hekwerk, toegepast als tijdelijke of permanente beveiliging. Daarbij is als gevolg van lokaal getinte eisen en voorkeuren sprake van een grote diversiteit in uitvoeringsvormen, blijkt uit de toelichting van Van de Sande en hoofd technische dienst Willie Gerritsen. Waar in Nederland doorgaans bijvoorbeeld een hartafstand van 150 mm tussen de spijlen wordt gehanteerd, daar is in Frankrijk bij wet 132 mm voorgeschreven. "Om dat alles efficiënt vorm te kunnen geven, heb je dus een flexibel machinepark nodig en daarin past voor ons de SLF 110 buislaser van Balliu."

Dankzij de vierassige bewerkingsmogelijkheden (Y en Z van de laserkop, X en rotatie van de klauw) kunnen alle bij Heras voorkomende gatvormen worden aangebracht in buizen met doorsnedes van Ø20 mm tot 100 mm x 100 mm en met wanddiktes tussen 1 mm en 5 mm. Qua geluidsniveau is de SLF 110 daarbij 'een paradijs' in vergelijking met de gereedschapsgebonden pons.

De buizen worden aangevoerd vanuit

is ontwikkeld, de Nederlandse vertegenwoordiging van Balliu. In totaal brengt dat het aantal NC-gestuurde assen op niet minder dan veertien. De mogelijkheid om turn-key invulling te geven aan de klantspecifieke (automatiserings)eisen van Heras wordt genoemd als motief om te kiezen voor Balliu cq. Rijva. Zo is ook het laadsysteem om logistieke redenen verplaatst naar de voorzijde van de machine en is, naast de afzuiging door de buis, een extra afzuiging aangebracht voor de bewerking van voorverzinkte buis.

### Schuifpoorten

"Een goed geautomatiseerde productie, waarbij grote volumes op een flexibele manier verwerkt kunnen worden met een minimum aan mankracht", dat noemt Van de Sande als de leidende strategie van Heras. Dat geldt naast de buisbewerking eveneens voor de lasafdeling, waar met behulp van tweevoudige lasrobots en standaard lasmatten de spijlen en dwarsliggers worden samengesteld tot complete hekwerken.

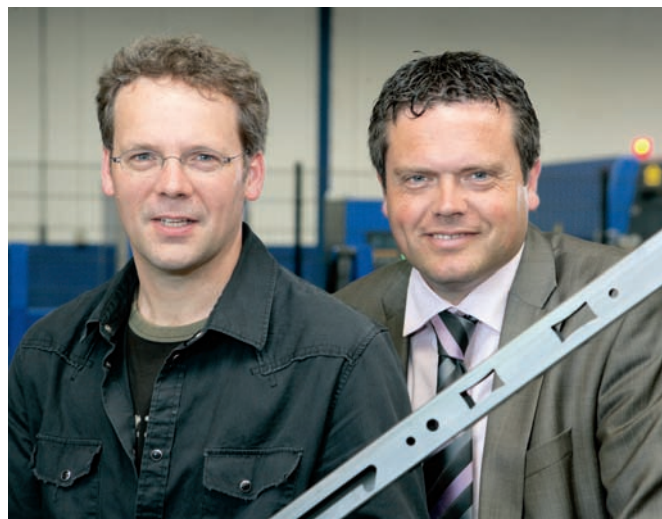
## 'Moordende Oost Europese concurrentie de loef af steken'

een bundelmagazijn (geleverd door Bewo in Tilburg), opgetild door vijf onafhankelijk NC-gestuurde steunen en opgenomen door de klauw. Deze is, net zoals de bril, zodanig ontworpen dat ze geschikt is voor het hele diameterbereik, zodat er bij productwisselingen niet hoeft te worden omgesteld. Met een maximum van 4000 kg aan buizen in het magazijn kan de machine volgens Gerritsen acht tot tien uur continu en onbemand snijden. Moet het magazijn worden bijgevuld dan wordt de operator gewaarschuwd via een sms-systeem, bij storingen wordt op soortgelijke wijze de technische dienst gealarmeerd.

De hoge graad van automatisering is voor Van de Sande en Gerritsen een extra reden om over te stappen op de SLF 110, om de 'moordende concurrentie vanuit Oost-Europa en Azië' de loef af te steken. Vandaar ook de uitbreiding met een pick-and-place unit die zorgt voor de automatische stapeling van de gereede producten op pallets en die samen met Rijva in Vaassen

Ook de eigen poedercoatlijn met drie spuitcabines is specifiek ingericht op de efficiënte bewerking van hekwerk. Om de nagestreefde flexibiliteit zo goed mogelijk invulling te kunnen geven en de productielijnen kort te houden wordt het hele productieproces zoveel mogelijk in eigen hand gehouden, tot en met de montage van sloten en grendels.

Staal, al dan niet verzinkt, vormt de hoofdmoot bij Heras, aangevuld met aluminium en roestvast staal. Aluminium wordt met name toegepast bij een relatief nieuw en speciaal product zoals schuifpoorten. Waar de markt zich normaliter uitstrekt tot een gebied met een straal Oirschot-Parijs, daar gaan de schuifpoorten in de vorm van een kant-en-klare bouwpakketten de hele wereld over. Van de Sande: "Het past in de trend waarin Heras zich van leverancier van hekwerk ontwikkelt tot beveiligingsspecialist. Daarbij verschuift het accent steeds meer naar complete systemen, inclusief software en elektronica." ■



Directeur Arent van de Sande (rechts) en hoofd technische dienst Willie Gerritsen: "Een goed geautomatiseerde productie, waarbij grote volumes op een flexibele manier verwerkt kunnen worden met een minimum aan mankracht, dat is onze strategie"

## Kernpunten van de SLF 110 voor Van de Sande

- Grote flexibiliteit in productieproces, zonder productgebonden gereedschappen;
- Grotere vrijheid bij de vormgeving;
- Hoge mate van automatisering;
- Minder tussenvoorraden en snellere doorstroming door combinatie van bewerkingen; en
- Minimaal geluidsniveau.

Op [www.metaalmagazine.nl](http://www.metaalmagazine.nl) is een korte film te zien van de Balliu buislasersnijmachine in actie.

## Heras, Oirschot

Heras is onderdeel van het Ierse CRH plc, een van de grote spelers binnen de bouwwereld als toeleverancier van materialen (zand, asfalt, cement) en bouwproducten (stenen, glas, dakkoepels), inclusief distributienetwerk. Heras maakt deel uit van de divisie Fencing & Security, met vestigingen over heel Europa. Vanuit Oirschot vindt de product- en procesontwikkeling van Heras-producten plaats voor deze divisie, alsmede de productie en distributie. Binnen Nederland wordt gewerkt met eigen installateurs, in het buitenland met een netwerk van dealers. Zie voor meer informatie [www.heras.nl](http://www.heras.nl) en [www.crh-fsg.com](http://www.crh-fsg.com).

Voor eerdere afleveringen in de serie Bedrijvigheid zie de sectie Bedrijvigheid in ons archief op [www.metaalmagazine.nl](http://www.metaalmagazine.nl).