

Vijfde editie Metavak

eind maart in Hardenberg

Paul Quaadvlieg

Met de Metavak 2008 nog vers in het geheugen (november 2008, Gorinchem) is de Metavak 2009 alweer in aantocht. Dit keer in Hardenberg, thuisbasis van het Evenementenhal-concept. Deze vakbeurs voor de verspanende en niet-verspanende industrie viert op 24, 25 en 26 maart aanstaande haar eerste lustrum.



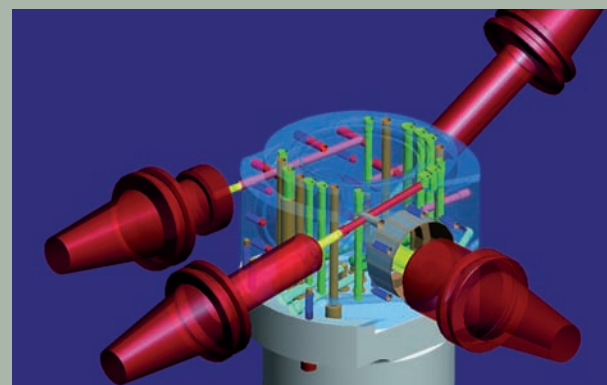
De sfeer is zoals bij de eerdere edities van de Metavak: kleinschalig, gemoedelijk en toch zakelijk (foto: Evenementenhal Hardenberg)

Momenteel hebben bijna 120 exposanten alweer een locatie op de plattegrond uitgezocht of aangegeven dit te zullen doen. Importeurs en leveranciers van verspanende en niet-verspanende machines, robots, gereedschappen, smeermiddelen, CAD/CAM, koel- en smeermiddelen, staalleveranciers en lastechnische bedrijven zijn weer volop aanwezig tijdens deze editie. Kleinschalige stands vormen het grootste deel van de beursplattegrond van deze vakbeurs. Het concept van de vakbeurs, kleinschalig en overzichtelijk, is prettig. De hal is overzichtelijk ingedeeld en de bezoekers kunnen gemakkelijk alle standhouders bezoeken. De laatste trends, ontwikkelingen en noviteiten in de metaalbranche zullen deze drie beursdagen aan de bezoekers tentoongesteld worden.

Nieuwe versie hyperMILL

Op de stand van CNC-consult kan een eerste blik geworpen worden op de nieuwe hyperMILL 2009.1-versie; de CAD/CAM-oplossing met nog meer intelligente functionaliteiten. Met deze nieuwe versie openen zich volledig nieuwe wegen in CAM-programmering, waardoor deze nog eenvoudiger wordt en zo tijd en kosten zal besparen; zelfs bij complexe werkstukken.

In deze nieuwe hyperMILL 2009.1-versie zijn diverse functionaliteiten beschikbaar, waaronder een nieuwe datastructuur, analysefuncties en nulpunten systemen, 2D-contourfrezes met botsingcontrole en productiemodus en 2D-playback-frezes. Ook zal op de beurs de nieuwe NCSIMUL-machinesimulatiesoftware worden getoond. Tevens zullen op de Metavak de nieuwste technieken worden getoond van de scanning en Reverse Engineering-technieken in de vorm van feature-scanners, laserscanners en bijbehorende software (www.cncconsult.nl).



Op de Metavak 2009 laat CNC-consult de nieuwste versie van hyperMILL zien (foto: CNCconsult)

Robotapplicaties

RFA toont op de Metavak in Hardenberg de nieuwste robotladers van Kawasaki voor het beladen van metaal- en kunststofbewerkingsmachines.

Voor de aan- en afvoer van de werkstukken heeft RFA een bijzonder flexibel systeem ontwikkeld. De werkstukken worden los op een transportband gelegd. De robot vindt het werkstuk met de camera van het RFA-visionssysteem. De robot pakt het onbewerkte werkstuk van de transportband en plaatst dit in de draai- of

freesmachine. De bewerkte werkstukken worden door de robot op een tweede transportband gelegd of in een krat.

In de afgelopen jaren heeft RFA honderden robots voor het beladen van bewerkingsmachines geleverd in de Benelux. Het merendeel van de robots werd uitgerust met het RFA-visionssysteem (www.rijlaarsdam.eu).

Robots uitgerust met een visionssysteem zijn betrouwbare apparaten voor het beladen van metaalbewerkingsmachines (foto: RFA)



Darley-kantbanken worden nu standaard met V3-software uitgevoerd (foto: Darley)



Realistische 3D-simulatie

Alle nieuwe Darley-afkantpersen met grafische CNC-besturingen worden nu standaard uitgevoerd met nieuwe V3-software die een realistische 3D-simulatie van het gebogen product, het gereedschap en de afkantpers geeft. Weergave van de werkelijke plaatdikte en actuele radius verhogen het inzicht in de mogelijkheden van het te buigen product. De 3D-simulatie, ook van een 2D-product, geeft een betere productherkenning waardoor de bediener een duidelijker beeld heeft van de producthandling, wat resulteert in een hogere productiviteit en reductie van afkeurproducten. Een vernieuwde Y-as aansturing zorgt tevens voor nog hogere positionauwkeurigheden en kortere cyclustijden.

Metavak bezoeken?

De Metavak 2009 vindt plaats van dinsdag 24 maart tot en met donderdag 26 maart 2009. De openingstijden zijn alle dagen van 14.00 uur tot en met 22.00 uur. Parkeren is gratis. Een nieuw parkeerterrein maakt de bereikbaarheid van de Evenementenhal Hardenberg nog beter.

Gouden Gazelle op Metavak

Style High Tech is in 2008 door het Financieel Dagblad voor de Gouden Gazelle aangemerkt. Deze prijs wordt jaarlijks toegekend aan bedrijven die meer dan drie jaar achtereenvolgens snel groeien. Het succes van Style High Tech is te danken aan de duidelijke focus van het bedrijf: het produceren van CNC-machines voor enkelstuks en kleine series. Mede dankzij de gebruikersvriendelijke CNC-besturing onder Windows is Style marktleider in Nederland in dit segment. Tijdens de Metavak zal Style aanwezig zijn met een draaibank en een freesbank. Beide machines worden uitgebreid gedemonstreerd en zijn ook verspanend te bewonderen.



Dankzij de compacte en herkenbare draaibanken kon Style High Tech de afgelopen jaren flink groeien (foto: Style High Tech)

Fluid Support

Verbeek & Bornebroek levert een concept van vloeistofmanagement onder de naam Fluid Support. De ervaring die het bedrijf op heeft gebouwd in de metaalbewerkingsindustrie, wordt inmiddels ook toegepast bij klanten in de industriële sector en reinigingsbranche. Met Fluid Support wordt het inzetten van smeermiddelen en koelvloeistoffen gezien in combinatie met andere procesfactoren en deze worden individueel geoptimaliseerd. Smeermiddelen en koelvloeistoffen worden niet langer meer alleen als bedrijfshulpstof gezien. Tot 20% van de productiekosten hangt samen met de inzet van smeermiddelen en koelvloeistoffen. Door efficiënt management van de inzet van smeermiddelen en koelvloeistoffen kunnen deze totale kosten worden gereduceerd tussen de 10% en 30%. De zwaartepunten zijn het management en het optimaliseren van processen. Dit geldt voor het productieproces, de overige machines en apparatuur waarvoor vloeistof wordt gebruikt en de inzet van smeermiddelen en koelvloeistoffen. Het doel is kostenvermindering en meer proceszekerheid bij een hogere kwaliteit.

Samenwerking EWM en Motoman

Op de Metavak 2009 in Hardenberg wordt een opstelling getoond van een Motoman-lasrobot, type EA1900N, en een EWM-stroombron van de Phoenix-generatie. Hierbij loopt het slangenpakket tussen draadkoffer en lastoorts door de bovenarm van de lasrobot, voor maximale bewegingsvrijheid en minimale slijtage. Deze constructie maakt dit type robot ook bij uitstek geschikt voor offline programmering. Kumoweld uit Assen en Motoman Benelux werken sinds kort samen door het gezamenlijk realiseren van robotlasoplossingen. Hierbij wordt de EWM-lasstechniek gekoppeld aan de robottechnologie van Motoman.



EWM Phoenix-lasstechniek in actie op dubbele Motoman-robot met een groot werkbereik van ruim 3 m (foto: Motoman)

Terug van weggeweest

In samenwerking met Tuwi en andere importeurs heeft Euromac besloten opnieuw een serie van 100 stuks van het type BX 1000 zonder Auto-Index te produceren. De 30 tons ponsnibbelaar is geschikt voor plaatdikten tussen 0,8 mm en 10 mm, heeft een uitlading van 1000 mm en een X-as-verplaatsing van 10.000 mm.

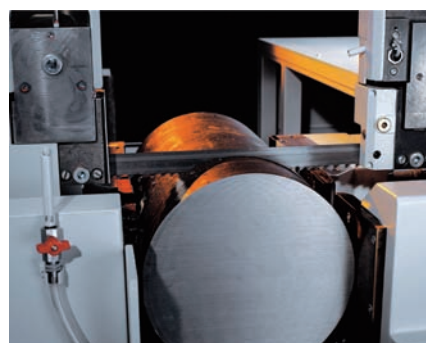


De Euromac ponsnibbelmachine type BX 1000/30-1250 zit vol oude vertrouwde techniek (foto: Tuwi)

Wikus bij Van Hoorn

Op de komende Metavak in Hardenberg zal Van Hoorn Machining nog prominenter aanwezig zijn. Vanaf 1 januari 2009 is het bedrijf de exclusieve vertegenwoordiger in Nederland voor de Duitse bandzagenfabrikant Wikus te Spangenberg. Met een compleet vernieuwde stand zal Van Hoorn Machining uiteraard het

productengamma van Wikus-zaagbanden volop presenteren. Deze zagen zijn een uitstekende aanvulling op de Kasto-zaagmachines, welke ook op de stand te bezichtigen zijn. Om de combinatie van een Wikus-bandzaag op een Kasto-zaagmachine te benadrukken zal van Hoorn dit op de stand demonstreren.



Van Hoorn Machining laat tijdens de Metavak de combinatie zien van een Kasto-zaagmachine met een Wikus-bandzaag (foto: Van Hoorn Machining)

Moderne Productietechnologie

Op 18 maart 2009, één week voor de Metavak2009, start Stodt Bedrijfsopleidingen voor het eerst en als enige in Nederland met een BBL-vakopleiding tot CNC-productietechnoloog niveau 4. Deze opleiding is bedoeld voor CNC-vaklieden en biedt inzicht en kennis van de moderne manier van verspanen.

Door middel van training in een productieomgeving met een verspanende bewerkingscel, een multitask verspaningsmachine, krijgt de cursist inzicht in het 24/7-productieconcept en de bijbehorende processen. Daarmee kan de deelnemer op juiste wijze anticiperen op productiviteitsverhogende maatregelen om een kwalitatief

goed product, in kleine series, met hoge complexiteit binnen de gestelde voorwaarden te realiseren. Door de beschikking over twee kostbare machines (een Mazak multitask draaifreescombinatie en een Hermle vijf-assig bewerkingscentrum) is het voor Stodt mogelijk deze bijzondere opleiding aan te bieden.

De tweejarige opleiding vindt plaats gedurende één middag en één avond per week. De studie wordt afgerond met de productie van een afstudeerproject tijdens het laatste semester. Stodt gaat de cursus Moderne Productietechnologie promoten tijdens de Metavak 2009.



Twee hoogwaardige metaalbewerkingsmachines, waaronder een Mazak Integrex 200-III's zeven-assige multitaskmachine, staan bij Stodt Bedrijfsopleidingen ter beschikking voor de cursisten (foto: Stodt)