

Stralen alleen niet voldoende voor totaalleverancier oppervlaktebehandeling



Er is een aparte hoek ingericht voor het borstelen, ontbramen en polijsten van roestvast stalen producten (foto: RVS Finish)

RVS Finish in Bergeijk richt zich op kwalitatieve oppervlaktebehandeling tegen prijsconforme afspraken én snelle levering. Naast straalcabines voor glasparel en keramisch stralen beschikt het bedrijf over diverse slijp-, borstel-, ontbraam- en polijstmachines; waarmee het Brabantse bedrijf zich wil profileren als totaalleverancier op het gebied van oppervlaktebehandeling.

RVS Finish, voorheen bekend als Straalbedrijf Van Herk, wil een totaalleverancier worden op het gebied van oppervlaktebehandeling. Driek Brouwers, bedrijfsleider van RVS Finish: "Naast de straalcabines voor glasparel en keramisch stralen hebben we de beschikking over diverse slijp-, borstel-, trommel-, ontbraam- en polijstmachines. Om geen vervuiling met de roestvast stalen producten in de straalcabines te krijgen, hebben we

alle slijpwerkzaamheden in een aparte ruimte ondergebracht."

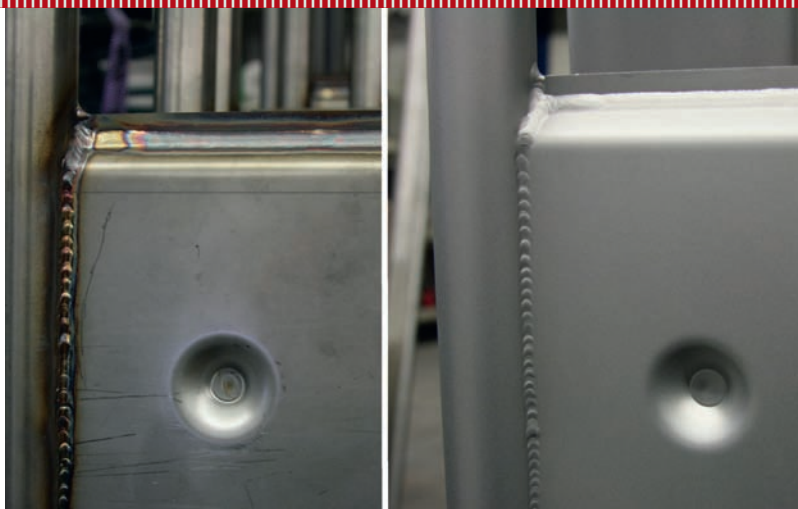
Tot het machinepark behoren niet alleen diverse slijpmachines, maar ook een aantal Steelmaster-plaatpolijstmachines van Bütfering. Deze laatste kunnen plaatmateriaal aan van 1,5 m bij 3 m. Alle machines en werkbanken beschikken over een centrale afzuiging die voor elke werkbank apart te sturen is. Daarnaast is er een ruimte buiten

ingericht voor het reinigen met osmosewater. Brouwers: "Er zijn bepaalde klanten die hun producten schoon en kalkvrij retour willen hebben, vooral in specifieke industrieën zoals de semiconductor- en de levensmiddelenindustrie. Dan reinigen wij die producten met osmosewater. Dit water is schoon, vrij van metaal en laat geen kalkresten achter. Tegenwoordig is het vooral kwaliteit die geldt bij de oppervlaktebehandeling van roestvast stalen producten. "Veel van onze klanten komen bij ons omdat wij extra zorg besteden aan de kwaliteit van de oppervlaktebehandeling, daarin willen wij uitblinken", zegt Brouwers. "Onze klanten brengen de producten en laten vaak de zorg voor de oppervlaktebehandeling volledig aan ons over. Die producten kunnen eindproducten of halffabrikaten zijn. Daarbij zijn wij volledig gespecialiseerd in het bewerken van roestvast stalen producten of andere non-ferro materialen zoals aluminium of messing."

Straalcabines

Het bedrijf beschikt in totaal over drie straalcabines. Twee van deze cabines worden gebruikt voor het keramisch stralen van producten; in de andere cabine wordt gestraald met glasparels. Alle cabines inclusief filters en straal-middelopslag zijn geleverd door Holland Mineraal. Brouwers: "Onze cabines zijn dusdanig van formaat dat wij zowel kleine producten als grote producten kunnen bewerken. De twee cabines waarin wij met keramiek stralen zijn 15 m x 5 m x 5 m, respectievelijk 15 m x 4 m x 4,5 m. De cabine waarin wij met glasparel stralen is 14 m x 6,5 m x 5 m. De wanden zijn wit en de verlichting is zo uitgevoerd, dat onze mensen maximaal zicht hebben op de producten."

Bij RVS Finish wordt zo'n 60% tot 65%



Het verwijderen van lasvervuiling, oxidehuid of zetranden wordt vaak gedaan door middel van glasparelstralen (foto: Paul Quaadvlieg)

gestraald met keramiek en 30% tot 35% met glasparel. “Het stralen met keramiek levert zo’n tien keer minder afval op dan het stralen met glasparel”, legt Brouwers uit. “Het keramisch stralen gebeurt met harde ronde kogeltjes van zo’n 100 µm. Deze kogeltjes gaan veel langer mee dan de glasparels bij het glasparelstralen.”

Cosmetische waarde

Het keramisch stralen is wel duurder in verhouding tot het glasparelstralen. “Maar de afwerking is ook wel gladder dan het stralen met glasparel”, legt Brouwers uit. “Het oppervlak krijgt een ruwheid van zo’n R_a 0,9 µm tot R_a 2,5 µm. Hierdoor wordt het gestraalde oppervlak beter reinigbaar en kan er minder vuilaanhechting plaatsvinden. Ook wordt de gevoeligheid voor corrosievorming en vlekvorming

worden steeds kleiner. De ruwheid hiervan ligt tussen de R_a 1,5 µm en R_a 3,0 µm. Er wordt met zo’n 5 bar druk gestraald en dus ligt de snelheid hoger dan bij het keramisch stralen. Daardoor is glasparelstralen zo’n 15% tot 20% goedkoper.” Bij het stralen van zowel keramiek als glasparel bepalen vooral de druk, de snelheid en de richting de ruwheid en kwaliteit van het materiaal.

Voor- en nabewerking

De variëteit van producten bij RVS Finish is groot; van frames en transportbanden tot tuinmeubilair en machinebehuizingen. Bij de meeste van deze producten moeten van tevoren gaten afgedopt worden en bepaalde stukken worden afgeplakt. Na het stralen moet dit verwijderd worden. “Er vindt altijd een visuele inspectie plaats”, legt Brouwers uit.

‘Uitblinken door flexibiliteit en ervaring’

door aanraking aanmerkelijk verminderd.”

Het keramisch stralen wordt veel gebruikt voor producten waarbij een egale gladde afwerking vooral een cosmetische waarde heeft. Het wordt door RVS Finish vooral toegepast op hoogwaardig tuinmeubilair, gevelbekleding, liften en machines voor de voedingsmiddelenindustrie.

Het verwijderen van lasvervuiling, oxidehuid of zetranden wordt vaak gedaan door middel van glasparelstralen. De producten hebben na behandeling een glad en egaal matgrijs oppervlak. Brouwers: “De glaspareltjes slaan bij het stralen kapot en

“Eerst door de straler zelf, dan door de medewerker die alle producten klaar maakt voor verzending.”

RVS Finish kent een flexibele planning. Brouwers: “Vaak is een snelle levertijd van groot belang. Standaard worden te stralen onderdelen altijd binnen vijf werkdagen retour geleverd. Maar om onze klanten nog beter te kunnen bedienen, bieden we ook een 24-uurservice aan. Wij kijken eerst of de producten en het aantal hiervan met voorrang behandeld kunnen worden. Eventueel kan een klant van tevoren een aantal monsterplaatjes toegestuurd krijgen.”



Het keramisch stralen wordt veel gebruikt voor producten waarbij een egale gladde afwerking vooral een cosmetische waarde heeft (foto: Paul Quaadvlieg)

RVS Finish wil een complete aanbieder worden van kwalitatief hoge oppervlaktebewerking tegen marktconforme prijzen. Dit kan het bedrijf aanbieden door veel ervaring in combinatie met een flexibele instelling en een groot machinepark. En dat het met de kwaliteit wel goed zit, blijkt uit een afkeuringspercentage van 0,03%. ■

Holland Mineraal

Het in Deventer gevestigde Holland Mineraal is sinds 1976 actief als producent en leverancier van straalmiddelen en straalinstallaties. Het bedrijf heeft zich inmiddels ontwikkeld tot een leidinggevende onderneming op het gebied van oppervlaktebehandeling. Naast straalmiddelen en straalinstallaties levert Holland Mineraal ook straalrobots, -kasten en -ketels en worden ook installaties verhuurd. Bovendien vertegenwoordigt het bedrijf diverse fabrikanten (www.hollandmineraal.nl).

Website RVS Finish

Voor meer informatie over het stralen en de andere oppervlaktebehandelingstechnieken bij RVS Finish, zie de website www.rvsfinish.nl.

Video RVS Finish

Op www.metaalmagazine.nl staat een video over de verschillende oppervlaktebewerkingstechnieken bij RVS Finish.