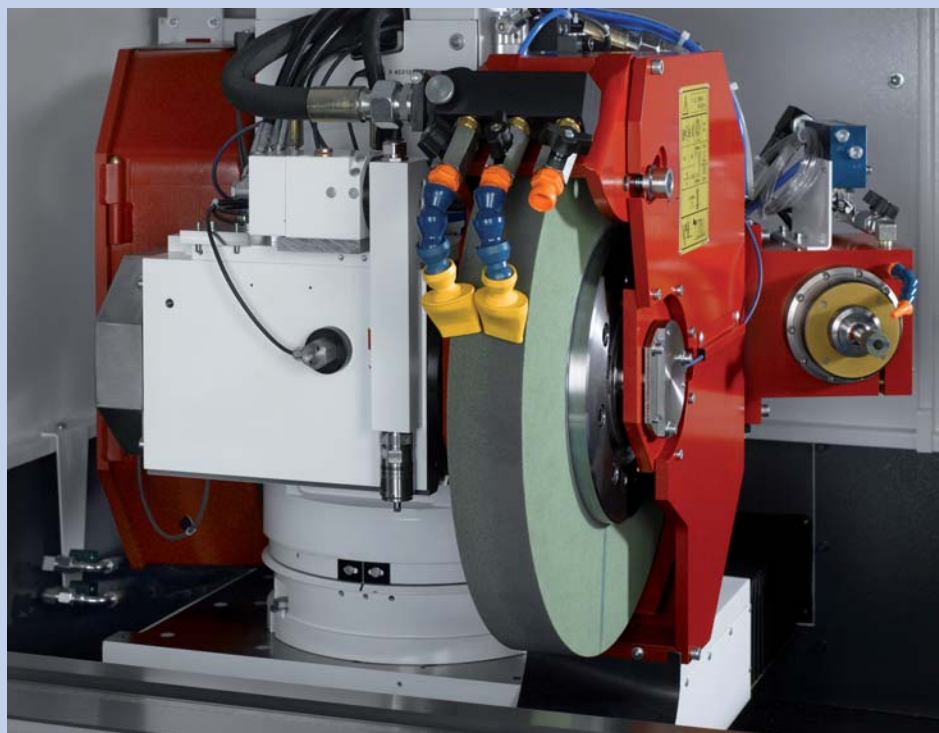


DOOR: PAUL QUAEDVLIEG

# Studer blijkt positief naar de toekomst



De Smartload is voorzien van een dubbele gripper, waarmee de werkstukwisseltijd gereduceerd wordt van 18 s naar 8 s (foto: Studer)



De nieuwe universele slijpkop van de S33 heeft twee buitenslijpschijven en een binnenslijpspindel (foto: Studer)

Tijdens de Studer Motion Meeting in Thun (CH), eind januari, werd één ding duidelijk. Ook Studer heeft, net als veel andere machinebouwers, in 2009 veel minder machines verkocht. Het Zwitserse bedrijf verkocht in 2008 nog 549 machines, een jaar later nog maar 263. Desondanks bleef het bedrijf zwarte cijfers schrijven, mede dankzij forse kostenbesparingen. En wat de toekomst betreft: diverse innovaties zijn in ontwikkeling en worden waarschijnlijk vanaf 2011 in nieuwe machines toegepast.

Fritz Studer AG, in de Benelux vertegenwoordigd door De Ridder THO in Nederland en De Ridder TDR in België en Luxemburg, zit niet stil. De afgelopen drie jaar heeft het bedrijf ruim 20 miljoen Zwitserse Franken (zo'n 13,6 miljoen euro) geïnvesteerd. "Dit zijn de grootste investeringen van Studer van de afgelopen 10 jaar", verduidelijkt Fred Gaegauf, algemeen directeur van Fritz Studer AG. "In 2008 is de fabriek geoptimaliseerd qua productiestromen, is er een nieuw magazijn en moderne logistiek in bedrijf genomen en eind 2009 is de nieuwe montage-

hal geopend. Op ruim 2.000 m<sup>2</sup> monteren we hier de standaard en klantspecifieke machines." Het monteren van de machines gebeurt nu in acht stappen (takten). Op zich niets nieuws, maar wel voor Studer. Zo kan er nog efficiënter gewerkt worden en gaat de gemiddelde doorlooptijd voor een S33 rondslijpmachine van 17 dagen naar 10 tot 12 dagen, afhankelijk van de specificaties en eindcontrole. Ook verhuist een Waldrich vlaklijpmachine van Jung naar Studer. Tegelijkertijd wordt deze machine gemoderniseerd. De Waldrich heeft een lengte van 16.000

mm, een breedte van 8.000 mm en een eigen massa van 67.000 kg. Vooral de grotere rechthoekige componenten worden straks op deze machine geslepen.

## Lange lijst innovaties

Studer heeft een naam hoog te houden en wordt, volgens Studer zelf, gezien als benchmark op het gebied van slijpen. "Je kunt alleen benchmark blijven, door te blijven investeren", merkt Gaegauf op. "Ultrasoon ondersteund slijpen, dresen met behulp van vonkerosie, harddraaien en -slijpen, bewerken van lange en slanke werkstukken, speciale aandrijf- en geleidingstechniek en eenvoudige machineconcepten zijn enkele van onze belangrijkste innovaties voor de komende jaren. Zo is er bijvoorbeeld vanuit de markt vraag naar het dresen van diamantslijpschijven waarbij de diamantstructuur niet beschadigd wordt. Dat kan alleen bereikt worden door te dresen middels vonkerosie. We doen dat in samenwerking met GF Agie Charmilles."



*Een in perfecte staat verkerende VW Golf type I stond gebroederlijk naast een Studer RHU, beide state-of-the-art in 1974 (foto: Paul Quaadvlieg)*

Wat opvalt bij de lange lijst aan innovaties is de vraag naar eenvoudige concepten. Het blijkt dat vooral klanten uit het Verre Oosten hierom vragen. Zij betalen alleen wat ze nodig hebben en niet voor iets wat toch niet gebruikt wordt.

### S33 vernieuwd

Op de EMO in Milaan werd de vernieuwde S33 getoond. De S33 werd voor het eerst in 2003 geïntroduceerd, maar werd steeds verbeterd, net als de Volkswagen Golf (zie kader). Sinds 2003 zijn er zo'n 700 van deze machines verkocht. Voor 2010 ligt de prognose op 119 machines. De nieuwste versie van de S33 beschikt standaard over frequentie geregelde aandrijvingen. Hiermee kan de slijpsnelheid traploos en optimaal ingesteld worden voor het te slijpen product. Nieuw is de universele slijpkop met twee buitenslijpschijven en een binnenslijpspindel. Beide buitenslijpschijven zijn rechts geplaatst en hebben een diameter van 500 mm x 63 mm respectievelijk 500 mm bij 80/110 mm (vorm 5). Verder is de universele kop handmatig

op 2.5° te positioneren of met een automatische B-as in stappen van 1° dankzij hirthvertanding. Voor het binnenslijpen worden alleen HF-spindeels gebruikt.

Door de speciale constructie kunnen producten tot een derde langere slijplengte geslepen worden in vergelijking tot machines van de concurrentie. Vanwege de rechtse positionering van de slijpschijven is altijd de reductie van de effectieve slijplengte bij een inzet van 30° in te calculeren. De nieuwste S33 heeft een gebruiksvriendelijke bediening middels het 15" touchscreen. Daarvoor zorgt de eenvoudige dialoogprogrammering op de Fanuc Oi-TD besturing met geïntegreerde softwaremodules. Middels een USB-poort kan een gebruiker gemakkelijk data in de besturing laden, bijvoorbeeld data van de offline programmeermodule StuderGrind. Ook nieuw is de softwaremodule Studer Technology Integrated. Hiermee kan een gebruiker het werkstukmateriaal invoeren en krijgt hij automatisch een voorstel voor de te gebruiken slijpmiddelen. De software berekent automatisch

## M E T A A L B E W E R K E N

### Golf

Tijdens de Studer Motion Meeting vonden er rondleidingen plaats door het nieuwe logistieke centrum en door de montage. Alle journalisten, vertegenwoordigingen en andere aanwezigen maakten een soort tijdreis. Er was onder meer een ruimte ingericht waar een Studer RHU uit 1974 naast een Golf type I, eveneens uit 1974, stond en de nieuwste versie van de Studer S33 naast de nieuwste Golf van het type VI uit 2009. Studer vergelijkt de ontwikkeling van dit type Volkswagen met de ontwikkeling van de slijpmachines. Machines worden net als auto's steeds uitgebreider, kunnen meer, verbruiken minder en zijn meer gebruiksvriendelijk dan ooit.

de geoptimaliseerde parameters en controleert deze. Eventuele foutmeldingen krijgt de operator te zien.

### Dubbele grijper

De PCU-afstandsbediening van de S33 is verder geoptimaliseerd. Deze is nu voorzien van een groter display, die óók in kleur is, met nog meer ruimte voor informatie. Hierdoor wordt het instellen van de machine en het halfautomatisch bewerken nog gebruiksvriendelijker. Voor het actief langpositioneren biedt Studer nu een gestandaardiseerde oplossing aan van Heidenhain. Deze nieuwe langpositietaster is ontwikkeld vanuit de vraag van de R&D afdeling van Studer, is speciaal bestendig voor natte bewerkingen en heeft een verbeterde herhalingsnauwkeurigheid. Gelijktijdig met de nieuwe S33 heeft Studer de Smartload voorzien van een dubbele grijper, eentje voor ruwe producten en eentje voor geslepen producten. Hiermee wordt de werkstukwisseltijd gereduceerd van 18 s. naar 8 s. Ook is het mogelijk de dubbele grijper te gebruiken voor lange producten.

### Toekomst

In 2009 had Studer een 50% lagere orderintake en een omzetverlies van 40% ten opzichte van topjaar 2008. Het bedrijf geeft toe een stukje marktaandeel te hebben verloren. "Dat is normaal voor een bedrijf in crisistijd", zegt Gae-gauf. "Zeker omdat wij niet meedoen met de 'kortingshype' om maar volume te genereren. Maar volgens gerenommeerde instituten gaan de bestelvolumes in 2010 zo'n 20% omhoog. Wij rekenen zelfs op een hogere orderintake van 25%. Dat zal nog niet meteen in de omzet terug te zien zijn, omdat we deze hogere orderintake pas in de tweede helft van dit jaar verwachten. Met de nieuwe innovaties die we de komende jaren willen introduceren, moet dat gaan lukken. De orderintake van de vernieuwde S33 loopt nu al goed."